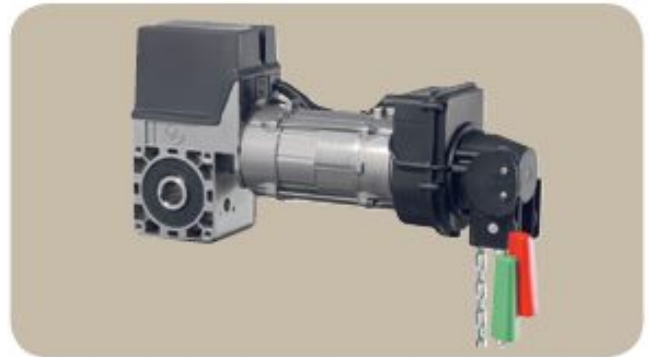


Napędy elektryczne przemysłowe przeznaczone do częstego używania. Dla funkcjonowania napędu niezbędne jest połączenie go z centralą sterowniczą. Wszystkie napędy spełniają wymagania norm DIN EN 12453. Wszystkie napędy przemysłowe wyposażone są w awaryjne systemy otwierania w przypadku zaniku napięcia elektrycznego lub awarii napędu. Występujące systemy opisano poniżej.

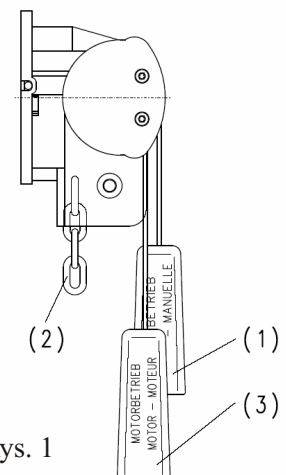


Rodzaje awaryjnego systemu obsługi:

- a) S2K - awaryjna obsługa za pomocą łańcucha. Poprzez pociągnięcie uchwyty (1) następuje przerwanie napięcia sterowania - elektryczne poruszanie bramy jest niemożliwe. Brama otwierana i zamykana jest za pomocą łańcucha (2). Ponowne zaryglowanie bramy odbywa się poprzez pociągnięcie zielonego uchwyty (3). Rys 1.

UWAGA! Długość pętli łańcucha w standardzie - 2 m!

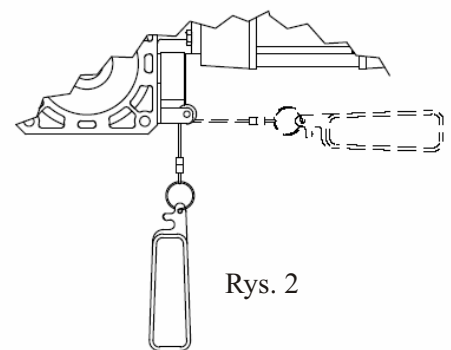
Możliwość przedłużenia łańcucha za dopłatą wg cennika.



Rys. 1

- b) ER - szybkie rozprzęgnięcie awaryjnego otwierania. Poprzez pociągnięcie czerwonego uchwyty następuje odłączenie napędu od bramy - elektryczne poruszanie bramy jest niemożliwe. Brama otwierana i zamykana jest ręcznie. Ponowne zaryglowanie bramy odbywa się poprzez pociągnięcie zielonego uchwyty.

Rozprzęgnięcie typu ER stosuje się do bram o mniejszych gabarytach, w przypadkach gdzie szybkość otwarcia bramy ma duże znaczenie (pogotowie, policja, straż pożarna itp.). Rys. 2.



Rys. 2

UWAGA! SYSTEMY AWARYJNEGO OTWIERANIA NIE MOGĄ BYĆ UŻYWANE DO CODZIENNEJ OBSŁUGI! UŻYWAĆ TYLKO W PRZYPADKU BRAKU ZASILANIA LUB AWARII NAPĘDU!



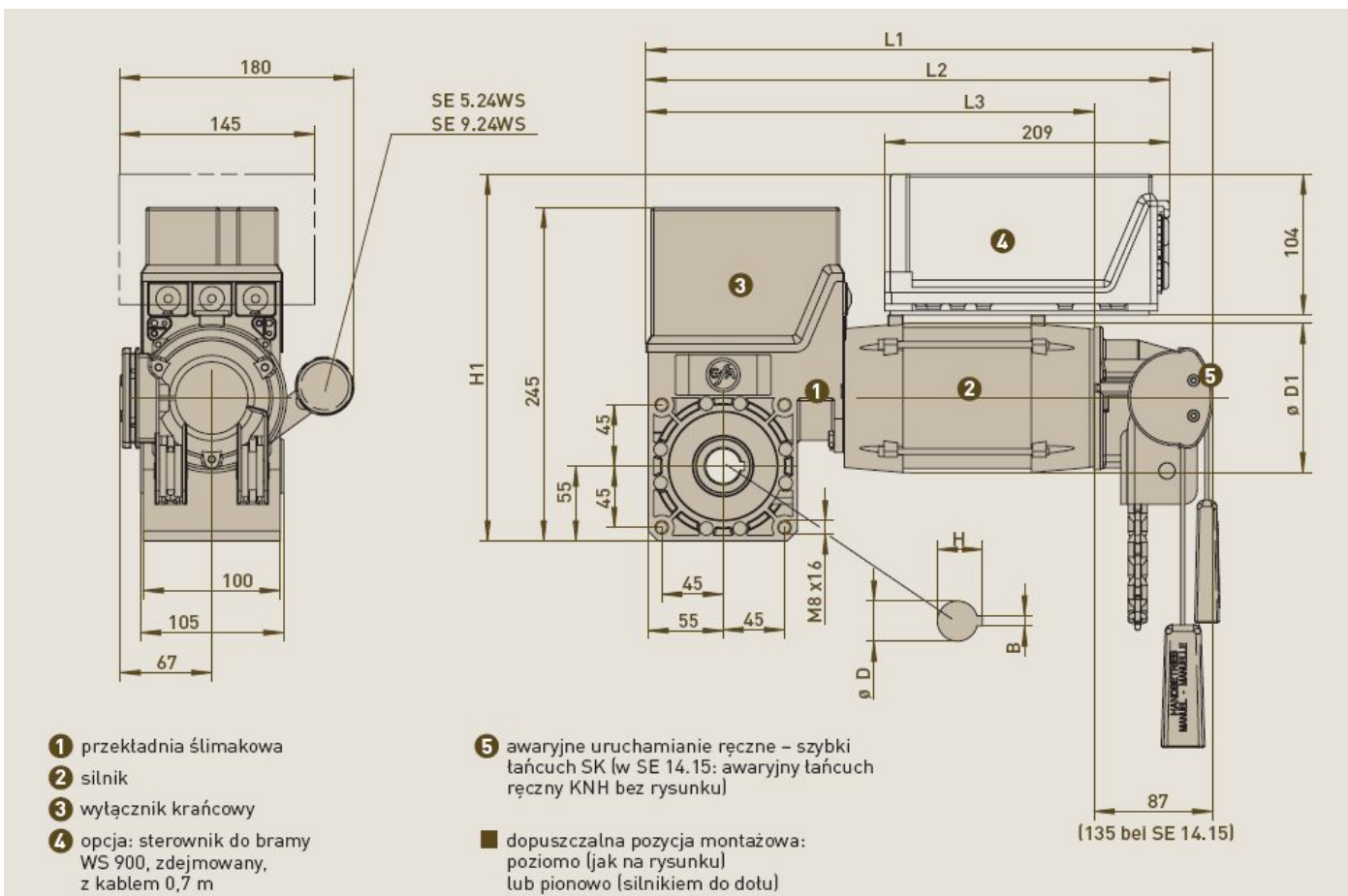
Napędy przemysłowe MOTOR

Parametry techniczne:

Napęd ELEKTROMATEN Typoszereg		SE 5.24 WS SG50 / SG50E	SE 9.24 WS SG50 / SG50E	SE 9.15 SG50 / SG50E	SE 9.20 SG50 / SG50E	SE 9.24 SG50 / SG50E
Moment obrotowy zdawczy	Nm	50	90	90	90	90
Obroty zdawcze	min ⁻¹	24	24	15	20	24
Ø wału drążonego ¹	mm	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4
Statyczny moment oporowy Astat ²	Nm	200	450	450	450	450
Maks. masa bramy ³	N	2000	4000	4000	4000	4000
Dop. obroty zdawcze OTW / ZAM przy pracy z przetwornicą częstotliwości ⁴	min ⁻¹	--	--	26 / 26	36 / 30	42 / 30
Moc silnika	kW	0,37	0,45	0,30	0,30	0,37
Napięcie robocze, częstotliwość	V - Hz	1x230-50	1x230-50	3x230/400-50	3x230/400-50	3x230/400-50
Prąd znamionowy silnika ⁵	A	3,5	3,9	2,6 / 1,5	2,6 / 1,5	2,1 / 1,2
Względny czas pracy silnika	ED	S3-40%	S3-20%	S3-60%	S3-60%	S3-60%
Maks. liczba załączeń na godzinę ³		12	16	20	20	20
Kabel zasilający / bezpiecznik (zwłoczny)		3x1,5 ² / 10A	3x1,5 ² / 10A	5x1,5 ² / 10A	5x1,5 ² / 10A	5x1,5 ² / 10A
Zakres wyłączników krańcowych ⁶		20	20	20	20	20
Ciężar napędu ELEKTROMATEN	kg	15	16	15	15	15
Części zamienne: nr strony w katalogu		8.83 8.85 (ER)	8.83 8.85 (ER)	8.83 8.85 (ER)	8.84 8.86 (ER)	8.83 8.85 (ER)
Nr kat. rysunku montażowego (dxf, dwg)		50000563 50000872 (ER)	50000853 50001092 (ER)	50000563 50000872 (ER)	50000563 50000872 (ER)	50000563 50000872 (ER)
Nr kat. napędu ELEKTROMATEN		10003331 10003332 (ER)	10002237 10002763 (ER)	10003277 10003376 (ER)	10003152 10003157 (ER)	10002188 10002748 (ER)

Wymiary napędów (rysunek na następnej stronie):

ELEKTROMATEN	ØD	H	B	L1			L2	L3	H1	ØD1
				SK	NHK	ER				
SE 5.24 WS SE 9.15 SE 9.20 SE 9.24 SE 9.30	25,4	28,4	6,35	402	362	347	385	315	272	108
SE 9.24 WS	25,4	28,4	6,35	414	374	359	391	327	281	126
SE 14.15	25,4 31,75	28,4 34,7	6,35 6,35	507	419	404	391	372	281	126
SE 14.21	25,4 31,75	28,4 34,7	6,35 6,35	428	388	373	395	341	272	108



Sterownik bramowy TS 961

Automatyczny sterownik do napędów ELEKTROMATEN firmy GfA z mechanicznym wyłącznikiem krańcowym NES

Badania i certyfikaty

Badanie typu konstrukcyjnego wg DIN EN 12453



Dane techniczne

- do wszystkich napędów ELEKTROMATEN firmy GfA z mechanicznym wyłącznikiem krańcowym NES
- do silników o mocy do 3,0 kW
- Napięcie zasilania: 1x230V/N/PE; 3x230V/PE; 3x400V/N/PE; 3x400V/PE
- napięcie sterujące 24V DC

Obudowa

- Wymiary SZ x W x GŁ: 190 x 300 x 115 mm
- IP65 przy podłączeniu bezpośrednim lub IP54 z wtyczką CEE w przypadku ciągłego natrysku lub stosowania na wolnym powietrzu polecamy dodatkową osłonę zabezpieczającą
- zabezpieczenie przed dotykiem za pomocą osłon elementów przewodzących prąd
- z naznaczonymi otworami i materiałem mocującym

(strona 7.82)



Napędy przemysłowe

CENTRALA AUTOMAT.

Wykonanie

- zintegrowany przyrząd sterowniczy OTW-STOP-ZAM
- z wtyczką CEE i kablem 1m, okablowaną gotową do podłączenia, w myśl normy DIN EN 12453 jest uznawana za odtacznik sieciowy (wyłącznik główny)
- ustawianie za pomocą przetącznika obrotowego z wyświetlaczem 7-segmentowym
- połączenia wtykowe z napędem ELEKTROMATEN
- kabel podłączeniowy do napędu ELEKTROMATEN od 3 do 15m
- połączenie wtykowe do kabla spiralnego
- wyłącznik awaryjny (opcja)
- wyłącznik z kluczykiem (opcja)
- przetącznik gałkowy do ustalania pozycji pośredniej (opcja)

Funkcje

- Możliwość wyboru trybu pracy:
 - Totmann ZAM/OTW
 - Totmann ZAM/ samopodtrzymanie OTW
 - samopodtrzymanie ZAM/OTW
- automatyczne sprawdzanie krawędzi zamykających i analiza:
 - zasada styku rozwiernego 1K2 z testowaniem
 - zasada styku zwierne 8K2
 - optyczna listwa stykowa (np. system Fraba)
- automatyczne zamykanie czasowe 1 - 240 sekund z możliwością nastawienia (załączania/wyłączania)
 - brama zamyka się automatycznie po osiągnięciu górnej pozycji krańcowej lub pozycji pośredniej po upływie nastawionego czasu
 - możliwość wyboru ponownego odliczania po aktywacji fotokomórki
- podłączenie czujnika luźnej linki i drzwi przejściowych (wtykowo)
- zacisk podłączeniowy do wyłącznika pociągowego lub łączności radiowej 1-kanalowej, z możliwością programowania:
 - na polecenia brama przesuwa się do pozycji skrajnej OTW lub ZAM.
 - Jeżeli podczas zamykania zostanie wydane nowe polecenie, brama powraca do pozycji skrajnej OTW albo ZAM.
 - kolejność poleceń OTW-STOP-ZAM-...
- pozycja pośrednia (załączana/wyłączana)
 - możliwość wyboru w każdym położeniu między pozycjami krańcowymi
 - automatyczne zamknięcie odbywa się też z pozycji pośredniej
- lampa migająca z ostrzeżeniem lub bezpotencjałowy zestyk załączający przełącznika (dowolnie programowalny)
- złącze wtykowe do
 - łączności radiowej lub
 - modułu podłączeniowego UBS z 5 połączeniami wtykowymi do łatwego podłączenia przyrządów sterowniczych, fotokomórek, itd. (Akcesoria UBS strona 7.77)

Funkcje specjalne

- wskaźnik stanu i informacji
- kontrolowanie zmian programowych
- dynamiczne nadzorowanie ubiegającego czasu
 - podczas każdego przesuwania bramy mierzony jest upływający czas pomiędzy pozycjami skrajnymi i porównywany z ostatnim czasem odniesienia
 - jeżeli upływający czas wydłuży się o więcej niż 7 sekund, sterownik wyłącza się
- Licznik cykli roboczych (bez możliwości przestawiania)
- licznik cykli konserwacyjnych
 - możliwość ustawienia 1.000 - 99.000 cykli
 - po upływie liczby cykli konserwacyjnych do wyboru komunikat lub przetączenie na tryb pracy Totmann



Napędy przemysłowe CENTRALA AUTOMAT.

Możliwe podłączenia TS 961

